サステナブルビル構造システムに関する研究

-複数の柱部材と床部材の設置による柱梁接合部の影響-

岩田研究室 200570172 平田 倫央

1. サステナブルビル構造の概要

建築構造分野からの地球環境負荷削減を日標とし、構造全体の長寿命化を第一に、それが叶わない場合には容易に部材に解体し、さらに部材のリユースを可能とする図1に示すような「サステナブルビル構造システム」が提案された¹⁾。

サステナブルビル構造システムの接合方法は、従来の ラーメン構造などとは異なっており、梁部材端部に溶接 された接合部ユニットから柱部材のフランジ部に鋼棒を 通し、鋼棒に初期張力を入れて締め付け、接合とするも のである。柱梁接合部に生じる曲げモーメントの大きさ により柱梁接合部が離間するまでが剛接合、その後半剛 接合を経て接合部ユニット内のすべての鋼棒が完全に塑 性化すると、ピン接合の段階的に接合状態が変化するメ カニズムを有している。 本研究は、1層1スパンのサステナブルビル構造シス テムの部分架構の床なしと床ありの試験体に対して載荷 実験を行う。複数の柱部材や床部材の設置による梁部材 の軸力の向上に伴う、柱梁接合部の挙動を分析する。加 えて、試験体をモデル化したものを解析し、実験結果と 比較することで既往の解析法³の妥当性を検証する。



この構造システムでは、主架構を塑性させないことを 日的とした柱梁接合部のメカニズムにより、主架構と地 震エネルギー吸収部材を明確に分離することができる。 すなわち、大地震時であっても主架構である柱部材と梁 部材を弾性域に留め、地震力は方杖状に設置した制振部 材としての座屈拘束ブレースのみによって吸収すること により、主架構を継続使用することができる。

2. 研究の目的

現在までに、この構造システムの柱梁接合部の力学的 特性は、実験により明らかにされた²。また、この力学 的特性を解析においてほぼ正確に表現できる力学モデル を構築し³、一般的な建物に適応可能なことを構造解析 により示した⁴。

しかしながら、図2に示すような従来のT字型試験体

3.1 試験体設定

従来の試験体は、図2に示したような柱梁接合部を90 度回転させ取り出した実大T字型になっており、柱部材 両端をピン支持とするものであった。

今回の試験体の設定にあたっては、柱部材の端部での 塑性化が生じないことと、床部材の接合方法と設置範囲 を考慮し、試験体の規模を考える必要がある。柱部材の 端部での塑性化については、載荷梁と載荷装置の架台に 両端部をピン接合とした柱部材を挟み込むことで、載荷 時に生じる反力を無効とし、柱部材の端部に塑性化が生 じないようにする。床部材の接合方法については、完全 合成梁を目標として施工するため接合部の引抜きとせん 断を安全側に考慮したピッチでの接合とする。床部材の 設置範囲については、梁部材に対してのコンクリート床

は、柱梁接合部の変形性能のメカニズムを詳細に検討すの ることを目的としていたため、複数の柱部材や床部材の 設置による梁部材の軸力の向上になどを考慮していなか のた。そのため、この構造システムを用いて実際に設計 チ する建築における、柱梁接合部の挙動ついては不明確で ろ

の有効幅までとする。

試験体の規模については、本学の実験機器を使用し実験を行うため、載荷装置の規模を考慮し、試験体寸法を チューブ構造モデルの縮尺 1/2.5 とする。主要部材のサ イズを、表1に示す。ここで、鋼棒の初期張力は鋼棒の 引張試験により得られた降伏荷重の 1/3 の値とする。

表1 1/2.5 モデル化

	主架構		鋼棒			
	柱部材	梁部材	本数	材長 [mm]	直径 [mm]	初期張力[N/mm ²]
チューブ構造モデル	$H-458 \times 417 \times 30 \times 50 \times 3000$	$H-600 \times 200 \times 11 \times 17 \times 12000$	4	400	21	223
試験体	$H-150 \times 150 \times 7 \times 10 \times 1200$	$H-200 \times 100 \times 5.5 \times 8 \times 4800$	4	160	13	212

A study on a sustainable building structural system

HIRATA Michihisa

-Effect on beam-to-column by installation of columns and floor material-

3.2 試験体

試験体は、図3に示すような高さ1200mm、幅4800mm、 奥行1200mmの床なしと床ありの2体とする。試験体の 設定にあたっては、既往の解析#で性能が明らかにされ たサステナブルビル構造に適しているとされるチューブ 構造モデルの外周構造から、地動最大速度0.75m/s相当 の地震波をかけたときの動的解析結果において損傷が・ 番大きかった部分を抜き出す。

床あり試験体の床部材は、チューブ構造モデルにおい て床部材のスラブ部分の高さが150mmと設計されてい たので、厚さ12mmのキーストンプレートに普通コンク リートを打ち込み、床部材のスラブ部分の有効高さを 60mmとする。



4. 実験結果

4.1 全体举動

両試験体の荷重と回転角の関係を図6に示す。両試験 体ともに安定した履歴ループを描き、最終状態である回 転角0.03rad(層間変形角1/33相当)まで急激な耐力低下 が生じることなく載荷を終了している。

両試験体の柱梁接合部が離間を始めるまでの初期剛性 は、圧縮側と引張側ともに、床なし試験体より床あり試 験体の方が12%から17%高い。両試験体の最終耐力は、 圧縮側と引張側ともにほぼ同等である。また、床あり試 験体は、最終状態において両柱部材周りのスラブ部分に 生じたクラックとキーストンプレートの変形により床部 材の形状が変化し、床部材と梁部材が離間した。





3.3 載荷計画

図4と写真1に実験装置を示す。試験体は、各柱部材両 端をピン支持とし、面外方向変位を拘束する冶具を設置 する。また、載荷梁に取り付けられたアクチュエータを 用い、変位制御による静的正負交番漸増繰返しを行う。

載荷は、図5に示すように層間変形角を変位制御目標 とし、正負2回ずつを繰返し行う。載荷の加力は、試験 体の左側の座
屈拘束
ブレースが
圧縮になる
右側
方向から 始める。



4.2 鋼棒

両試験体左側の鋼棒の上側と下側の歪度と回転角の関 係を図7に示す。各鋼棒の位置は、梁部材の断面に対し て載荷点を正面にしたときのものである。回転角 0.005rad以上における各鋼棒の歪度の向上は、鋼棒の初 期張力が解放されたことによる柱梁接合部の離間を示す。 床なし試験体の鋼棒の上側と下側の歪度は、0%を下 回る値を断続的に示している。座屈拘束ブレースを設置 している側の鋼棒の下側に比べて、上側の方が歪度の値 が高い。床あり試験体の歪度は、0%を下回る値を示す ことなく向上している。鋼棒の上側と下側の差異は、床 なし試験体と同様の結果である。

