

# 振動を用いたDNA増幅法

山口 栄雄\* 米田 征司\*\* 鈴木 温\*\*\*

## Vibration-driven DNA amplification

Shigeo Yamaguchi\*, Seiji Yoneda\*\*, and Tadzunu Suzuki\*\*\*,

### 1. 研究の概要

従来、DNA の増幅技術であるポリメラーゼ連鎖反応 (PCR) 法では、94 °Cの高温によって、DNA を二本鎖から一本鎖に解離 (変性) させる行程が含まれるが、この熱変性には DNA の損傷や酵素の失活などの問題がある。そこで我々は、高温状態を用いずに可聴周波数帯での振動を用いたDNAの変性及び増幅技術を提案及び開発を行ってきた。

### 2. 実験結果

実験方法は、DNA と酵素などが混合された水溶液をマイクロチューブに入れ、チューブ全体を可聴周波数で振動させることでDNAの変性・増幅を行った。振幅、周波数及び振動時間を変えることにより変性・増幅条件を調べた。

特に、振動変性時においての、外部からチューブ内のDNAに加えらるエネルギーを計算し、その振動エネルギーとDNAの変性と増幅との関係性を調べた。

この技術では、正確な増幅、時間の大幅な短縮、高い効率化が期待できる。振動を用いたPCR法(以下、振動PCR法)では、使用する酵素の活性化温度である37 °Cに設定した恒温槽の中に振動子を設置し行った。

振動PCR法は2段階の工程(変性→アニーリング・伸長)に分かれており、はじめに、振動により変性を行う。その後、無振動状態にてアニーリング及び伸長を行う。この2段階を1サイクルとする。

振動1周期当たりDNAに加えらる振動エネルギーをグラフにまとめた(図1)。計算に用いた式は、振動1周期当たりDNAに加えらる振動エネルギーとして、次式から求められる。

$$\varepsilon_v = \varepsilon_{v,1cycle} f \Delta t = 8\pi^2 m f^3 A^2 \Delta t$$

ここで、 $m$ : チューブ内のDNA全質量、 $A$ : チューブの振動振幅、 $f$ : チューブの振動数である。

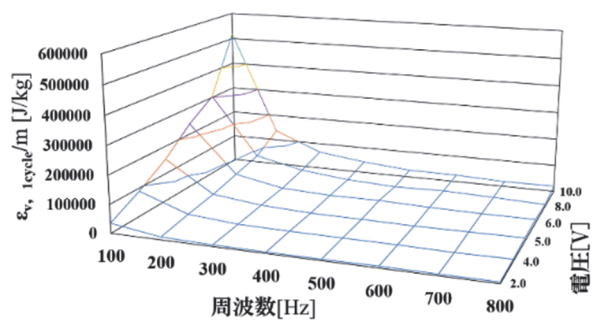


図1 振動エネルギー

また、本実験では、マイクロチップ型電気泳動装置を用いて、振動PCR後のDNAの確認を行った。この装置は、石英基板(マイクロチップ)内に形成された分離流路内でキャピラリー電気泳動を行う装置であり、毛細管現象を利用した電気泳動法である。また、マイクロチップの分離流路内で、DNAが分離バッファ中の色素と結合しながら分離される。その後、LED光照射によって発生する蛍光信号を検出しその強度を解析する。

\*教授 電気電子情報工学科  
Professor, Dept. of Electrical and Electronic Information Engineering  
\*\*准教授 電気電子情報工学科  
Associate Professor, Dept. of Electrical and Electronic Information Engineering

\*\*\*客員研究員 工学研究所  
Guest Researcher, Research Institute for Engineering